



C/ JUAN RAMÓN JIMÉNEZ S/N;  
PENTASA 3, NAVE 18  
ES-09007 BURGOS  
CIF: ESB09019993  
www.confeccioneseste.com



EN ISO 13688:2013

EN ISO 11612:2015  
(A1,A2,B1,C1,E1,F1)EN ISO 11611:2015  
A1-A2 (Clase 1)EN 1149-5:2018  
EN ISO 14116:2015  
(Índice 3)

### BUZO MODELO 02-1061 Código 1002106100

Este producto se ha fabricado siguiendo las exigencias del Reglamento (UE) 2016/425, para su uso básico, según la norma EN 13688:2013 Requisitos generales, EN ISO 11612:2015 para ropa de protección contra el calor y llamas, EN ISO 11611:2015 contra riesgos en trabajos de soldado, EN 1149-5:2018 contra riesgo de acumulación de cargas electrostáticas y EN ISO 14116:2015 para la protección de los trabajadores contra el contacto breve y ocasional con pequeñas llamas, que le son aplicables, según consta en el **Certificado Nº 19/1523/00/0161 de AITEX**, Plaza Emilio Sala nº 1, Alcoy, España, **Organismo Notificado 0161**.

Este EPI está confeccionado con tejido tipo sarga, de composición 98% Algodón ignífugado Pirovax®/2% Antiestático, con un gramaje de 245 gr/m<sup>2</sup> aproximadamente.

#### Recomendaciones de uso:

**Indicado para actividades industriales donde el usuario está sometido a:**

- \* Breve contacto con una pequeña llama.
- \* Calor convectivo con potencia menor o igual a 80 kw/m<sup>2</sup>.
- \* Focos de calor radiante de potencia menor o igual a 20 kw/m<sup>2</sup>.
- \* Minimiza la posibilidad de pequeños choques eléctricos y el contacto accidental con conductores eléctricos de voltajes no superiores a 100v DC en condiciones normales de soldado.
- \* La consecución de las prestaciones de la prenda requiere que la misma se encuentre correctamente cerrada.
- \* La prenda **no** debe llevarse con otras prendas debajo de la misma, que sean no ignífugas y de material termofusible.
- \* Las condiciones ambientales y el riesgo del lugar de trabajo deben ser consideradas.
- \* Desviaciones de los parámetros de esta norma pueden resolverse en las condiciones más extremas.
- \* Para la protección de todo el cuerpo, la ropa de protección debe llevarse puesta en estado cerrado y con otro equipo de protección adecuado. Debe usarse la prenda que proteja la cabeza, manos y pies frente a los mismos riesgos que presenta el EPI (casco, guantes de protección, botas...)

#### Recomendaciones contra el mal uso:

- \* Nunca debe usarse el presente EPI frente a otros riesgos que los anteriormente descritos.
- \* La suciedad o restos fundidos adheridos en la prenda puede perjudicar las prestaciones de la misma.
- \* No se permite la modificación del diseño de la prenda. (Podría variar las propiedades antiestáticas de la prenda)
- \* Un incremento del contenido de oxígeno en el aire puede reducir considerablemente la protección contra la llama de la prenda.
- \* Especial cuidado cuando se trabaja en lugares confinados donde la atmósfera sea rica en oxígeno.
- \* Esta prenda no protege cabeza, manos y pies.
- \* Los rasgados no deben ser reparados por el usuario, un hilo inflamable o probable pieza reactivable con calor por fusión podría ser muy peligrosa en el caso de una explosión por llama.

#### Uso recomendado.

- \* Empresas de mantenimiento industrial.
- \* Procesos de soldadura, siempre pensando que la propiedad de este tejido limpio es que no hace llama, pero si no se protegen con otros equipos se agujereará
- \* Ambientes o zonas con cargas electrostáticas,

#### Recomendaciones de lavado:



- \* Lavado a temperatura máxima de 60°C
- \* Lejado
- \* Permite el planchado a 150°C
- \* Se permite la limpieza en seco
- \* Posible el secado en secadora

#### Almacenaje:

Guardar la prenda evitando su innecesaria exposición solar y en lugares secos, protegidos de cualquier agente agresivo.

#### Embalaje:

Bolsa de plástico

La prenda tiene una vida útil de 20 años.

Año de fabricación: 20XX (el año de fabricación son las dos primeras cifras del lote que contiene la etiqueta textil)

#### Niveles de prestación según EN ISO 11612:2015

**Propagación limitada de la llama: A1(llama frontal), A2(llama en borde)**

No hay destrucción hasta los bordes.

No hay formación de agujero.

No hay fusión.

Tiempo de post-incandescencia ≤ 2s.

Tiempo de post-combustión ≤ 2s.

#### Calor convectivo: B1

| Nivel de prestación | Intervalos de valores HTI <sup>24</sup> (s) |      |
|---------------------|---|------|
|                     | Mín.  | Máx. |
| B1                  | 4   | < 10 |
| B2                  | 10  | < 20 |
| B3                  | ≥ 20  |      |

#### Calor radiante: C1

| Nivel de prestación | Tiempo medio alcanzado RHTI <sup>24</sup> (s) |      |
|---------------------|---|------|
|                     | Mín.  | Máx. |
| C1                  | 7   | < 20 |
| C2                  | 20  | < 50 |
| C3                  | 50  | < 95 |
| C4                  | ≥ 95  |      |

#### Salpicadura de hierro: E1

| Nivel de prestación | Masa de hierro (g) |       |
|---------------------|--------------------|-------|
|                     | Mín.               | Máx.  |
| E1                  | 60                 | < 120 |
| E2                  | 120                | < 200 |
| E3                  | ≥ 200              |       |

#### Calor por contacto: F1

| Nivel de prestación | Tiempo umbral (s) |      |
|---------------------|-------------------|------|
|                     | Mín.              | Máx. |
| F1                  | 5                 | < 10 |
| F2                  | 10                | < 15 |
| F3                  | ≥ 15              |      |

#### Niveles de prestación según EN ISO 11611:2015

**Propagación limitada de la llama: A1(llama frontal), A2(llama en borde)**

No hay destrucción hasta los bordes.

No hay formación de agujero.

No hay fusión.

Tiempo de post-incandescencia ≤ 2s.

Tiempo de post-combustión ≤ 2s.

#### Pequeñas salpicaduras de metal fundido:

|         |            |
|---------|------------|
| clase 1 | 15 ≤ Gotas |
|---------|------------|

#### Niveles de prestación EN ISO 14116:2015: (Índice 3)

Propagación limitada de llama: Índice 3

No hay destrucción hasta los bordes.

No se desprenden restos inflamados.

SI aparece brasa, no se extiende a la parte no dañada.

No hay formación de agujero.

Tiempo de post-incandescencia ≤ 2s.

Tiempo de post-combustión ≤ 2s.

#### Niveles de prestación según EN 1149-5:2018

t<sub>50</sub> < 0,01s S = 0,77

A= CONTORNO DE PECHO DEL USUARIO  
B= ALTURA TOTAL DEL USUARIO



| TALLA (Size) | Contorno de pecho del usuario<br>(Chest measurement of user) | Altura total del usuario<br>(Total height of user) |
|--------------|--|--|
| 48           | 93-96  | 160-190  |
| 50           | 97-100   | 160-190  |
| 52           | 101-104  | 160-190  |
| 54           | 105-108  | 160-190  |
| 56           | 109-112  | 160-190  |
| 58           | 113-116  | 160-190  |
| 60           | 117-120  | 160-190  |
| 62           | 121-124  | 160-190  |
| 64           | 125-128  | 160-190  |
| 66           | 129-132  | 160-190  |
| 68           | 133-136  | 160-190  |

\* Puede descargarse la Declaración de Conformidad del EPI BUZO MODELO 02-1061 en nuestra web: [www.confeccioneseste.com](http://www.confeccioneseste.com)